

Comunicato Stampa

Parma, 17 marzo 2021

GeaCalix

*Presentata al summit internazionale- Single Serve Capsule di AMI,
GeaCalix di Flo SpA, la nuova capsula compostabile che fa bene alla natura*

Flo Spa, sempre più impegnata nella ricerca e sviluppo di prodotti tecnicamente evoluti e rispettosi dell'ambiente, ha presentato al mercato **GeaCalix**, la nuova capsula compatibile con i sistemi Nespresso appartenente a GEA, la famiglia di capsule compostabili di nuova generazione.

GeaCalix è stata presentata da **Tazio Zerbini, Direttore Ricerca e Sviluppo del gruppo Flo** nel corso del Single Serve Capsule, il virtual summit globale organizzato dal 9 all' 11 marzo da AMI (Applied Market Information Ltd), storica società di consulenza specializzata in ricerche di mercato e studi di settore sul packaging, il maggior riferimento internazionale per il mercato del caffè monoporzionato.

Nata dalla partnership con **Natureworks LLC**, azienda **leader mondiale** nella produzione di biopolimeri tecnici, GeaCalix è l'unica capsula sul mercato ad essere prodotta con PLA Ingeo cristallizzato, un biopolimero tecnicamente evoluto derivato dalla raffinazione dello zucchero contenuto nel mais – nella sua parte non dedicata al consumo alimentare umano - ma anche dalla barbabietola da zucchero e dalla canna da zucchero. Un materiale resistente nel tempo che non presenta effetti di invecchiamento, che **unisce sostenibilità ambientale** a performance eccellenti e garantisce un'erogazione del caffè ottimale, paragonabile alle migliori capsule sul mercato.

"La capsula GeaCalix – ha spiegato Tazio Zerbini - rientra perfettamente tra i prodotti della 'Bioeconomia circolare', quella nuova tendenza dell'economia che predilige l'utilizzo di materie prime di origine naturale e rinnovabili, che dopo l'uso possano essere riciclate o compostate".

Naturale e funzionale al compostaggio industriale secondo la EN13432, **GeaCalix** rappresenta un modo pratico, efficace e sostenibile per **restituire al terreno tutto il caffè in essa contenuto**. Il vero vantaggio non è solo la sua trasformazione in compost ma soprattutto il **recupero** del caffè, **corrispondente all'80% del peso** totale della capsula, fertilizzante eccellente che arricchisce il compost di sostanze importanti per la crescita dei vegetali.

*"Il terreno – ha sottolineato **Tazio Zerbini** - è una risorsa vitale e non rinnovabile per l'ecosistema. È il maggior contenitore di CO2 globale, assorbe più CO2 delle piante ed ha un ruolo fondamentale nella riduzione dei gas a effetto serra dall'atmosfera, quindi nel combattere il surriscaldamento terrestre. Più il terreno è fertile più l'assorbimento di CO2 aumenta, da qui si capisce l'importanza di produrre un compost di alta qualità"*

Ottime performance di erogazione garantite dall'ingegneria della capsula, prodotta in **termoformatura**, tecnologia che permette l'accoppiamento di più strati di materiali differenti. Il risultato è una capsula multistrato tecnologicamente avanzata in cui lo strato più **esterno** è morbido e aderisce perfettamente alla macchinetta del caffè evitando fuoriuscite di gocce d'acqua; lo **strato intermedio** funge da barriera all'ossigeno e mantiene inalterate le caratteristiche organolettiche del caffè nel lungo periodo; lo strato più **interno** risulta rigido al tatto e conferisce robustezza alla capsula, in questo modo contrasta la deformazione provocata dalla pressione esercitata durante l'erogazione del caffè.

GeaCalix è inoltre certificata **OK Biobased 4 STARS**, che corrisponde ad una quantità di risorse di origine naturale superiore all'80% del totale, il massimo livello raggiungibile.

*"Il mercato delle capsule – ha concluso **Tazio Zerbini** - è stato solo parzialmente influenzato dalla situazione di emergenza sanitaria che stiamo vivendo. Le capsule per il consumo professionale e in ufficio hanno perso volumi, compensati con i consumi domestici, che sono aumentati, per cui il saldo alla fine è stato positivo. Confidiamo che il mercato possa apprezzare questo prodotto, così come le altre capsule appartenenti alla famiglia GEA compatibili con i sistemi Lavazza e Keurig, frutto di anni di studi e ricerche e dei relativi investimenti. La soluzione compostabile è una soluzione vincente per l'uomo e per il pianeta, ad oggi l'unica che permette di recuperare in modo efficiente tutto il materiale di partenza, incluso il caffè.*

La capsula GeaCalix è disponibile in una gamma di 6 colori pastello.

Flo S.p.A.

Flo è un marchio storico nella produzione di stoviglie in plastica e bicchieri per la distribuzione automatica. L'Azienda, con sede a Fontanellato (Pr), è nata nel 1973 per volere del fondatore Antonio Simonazzi.

Pur mantenendo un forte legame con il territorio di appartenenza, Flo è oggi uno dei maggiori player europei del settore. Fanno parte del gruppo ISAP-Packaging, storica società basata a Verona e leader in Italia nella produzione di stoviglie monouso e *packaging* alimentare; I&D, azienda con sede Catania, importante sito produttivo per il sud Italia; F Bender, localizzata in Galles (UK) e attiva nella produzione di stoviglie e accessori in carta; FLO Europe, cuore strategico del mercato di Flo in Nord e Centro Europa, con sede a Ruiz (Francia).

L'Azienda inoltre dispone di uffici commerciali anche in Germania, Polonia e Regno Unito, oltre ad importanti partecipazioni in aziende europee di settore che consentono di completare la gamma di prodotto ed ampliare le destinazioni.

Ufficio Stampa: *Veronica Boldrin* – veronicaboldrin@gmail.com – m. +39 3332321222